

RH-Clip HT 650



Диаметр внутренний	Вакуум	Радиус изгиба	Вес	Стандартные длины
мм	мм вод. ст.	мм	кг / м	м
50	3950	30	1,10	3-10
55	3500	33	1,19	3-10
60	3180	36	1,29	3-10
65	2990	39	1,38	3-10
70	2640	42	1,47	3-10
75	2550	45	1,57	3-10
80	2280	48	1,66	3-10
90	2090	54	1,85	3-10
100	1680	60	1,57	3-10
110	1390	66	1,71	3-10
120	1180	72	1,85	3-10
125	1050	75	1,93	3-10
130	990	78	2,00	3-10
140	880	84	2,14	3-10
150	760	90	2,29	3-10
160	670	96	2,43	3-10
170	590	102	2,57	3-10
175	560	105	2,65	3-10
180	520	108	2,72	3-10
200	420	120	3,01	3-10
215	380	151	3,22	3-10
225	350	158	3,36	3-10
250	290	175	3,72	3-10
275	230	193	4,08	3-10
300	190	210	4,44	3-10
315	180	221	4,66	3-10
325	170	228	4,80	3-10
350	150	245	5,16	3-10
375	130	263	5,55	3-10
400	110	280	5,91	3-10
450	90	360	6,63	3-10
500	70	400	7,35	3-10
550	60	440	8,07	3-10
600	50	480	8,79	3-10
700	40	560	10,23	3-10
800	30	640	11,67	3-10
900	25	720	13,11	3-10

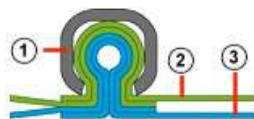
Применение:

- удаление выхлопных газов в автомобильной промышленности;
- дымоудаление;
- автомобилестроение / машиностроение;
- вытяжные системы;
- кораблестроение;
- авиастроение и оборонная промышленность;
- печи;
- сталелитейные заводы;
- инфракрасные сушильные системы;
- защита от инфракрасного излучения.

Свойства:

- стойкость к очень высокой температуре;
- огнестойкий;
- стойкость к вибрации за счет нитевого усиления;
- гибкий;
- осевая сжимаемость;
- малый радиус изгиба;
- условно подходит для непрерывного изгиба;
- хорошая стойкость к вакууму;
- не содержит силикона;
- внешняя стальная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв материала шланга и внешней спирали.

Конструкция:



- 1) Внешняя спираль
- 2) и 3) Стенка шланга: специально покрытая двухслойная высокотемпературная ткань, усиленная нитью из нержавеющей стали

Материал:

- Стенка шланга: двухслойная конструкция, внутри и снаружи высокотемпературная ткань, специально покрытая теплостабилизирующими добавками, усиленная нитью из нержавеющей стали
- Внешняя спираль: оцинкованная сталь

Температурный режим:

от -20 °С до +650 °С, кратковременно до +750 °С
(Небольшое количество дыма может выделяться, когда шланг используется под положительным давлением или с низкой интенсивностью вытяжки. С целью обеспечения герметичности, непроницаемости для газов рекомендуется использовать шланги типа RH-Clip HT 500)